

Proszę pytać o stanowisko: **436**
Jaguar F-PACE SALON PL / GWARANCJA
/ MHEV / AWD / R-DYNAMIC
benzyna 2.0 / 250 KM / automat
2022, przebieg: 31 000 km

**Ważniejsze elementy wyposażenia: * panoramiczny dach *
ogrzewanie kierownicy, foteli i przedniej szyby * Android Auto
i Apple CarPlay * nawigacja * nagłośnienie Meridian *
autonomiczny system awaryjnego hamowania * asystent
utrzymania pasa jazdy * czujniki parkowania * kamera cofania
* skórzana tapicerka * sportowe fotele * elektryczna regulacja
foteli * elektryczna klapa bagażnika * reflektory Premium LED
* otwarty mechanizm różnicowy * relingi dachowe *
bezkluczykowy dostęp * inteligentny tempomat * system
rozpoznawania znaków**

4x4

pierwszy właściciel; gwarancja

Cena: **162 601 PLN**
netto



Opiekun: **Igor Karolak**
+48 519 022 421

Juliana Konstantego Ordona
2A, Punkt biuro A

