

Proszę pytać o stanowisko: **734**
Jaguar F-PACE AWD / R-DYNAMIC / S /
SALON PL / GWARANCJA
benzyna 2.0 / 250 KM / automat
2022, przebieg: 30 000 km

KONTAKT 519 022 421 Ważniejsze elementy wyposażenia: *
fotele Performance * elektryczna regulacja foteli * skórzana
tapicerka Windsor * ogrzewanie foteli. kierownicy i przedniej
szyby * Apple CarPlay i Android Auto * autonomiczny system
hamowania awaryjnego * kamera cofania * czujniki
parkowania * reflektory Premium LED * nawigacja * aktywny
tempomat z Stop&Go * elektryczna kłapa bagażnika *
asystent wspomagający utrzymanie pasa * rozszerzone,
konfigurowalne oświetlenie wnętrza * system rozpoznawania
znaków * dwustrefowa klimatyzacja

4x4

pierwszy właściciel; serwisowany w ASO; gwarancja

Cena: **170 731 PLN**
netto



Opiekun: **Igor Karolak**
+48 519 022 421

Juliana Konstantego Ordona
2A, Punkt biuro A

